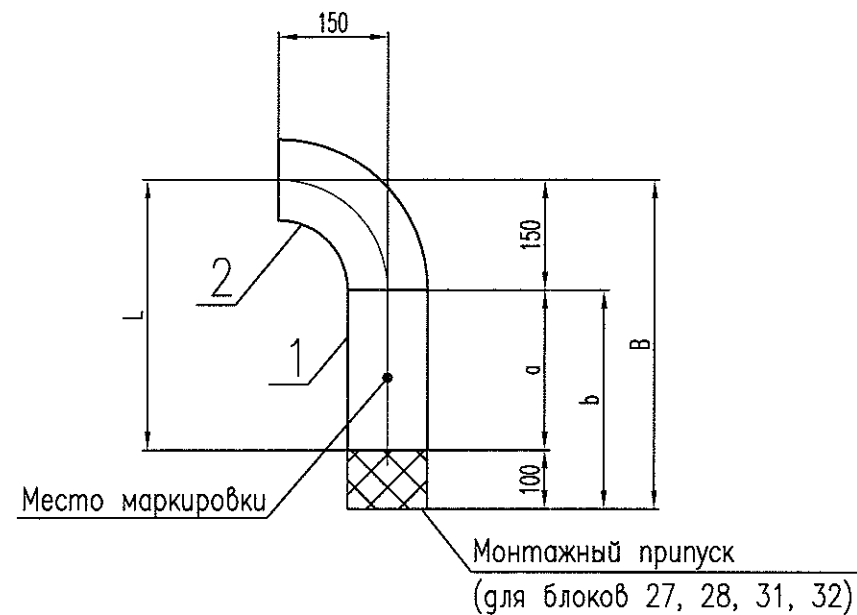




N блока	L	a	B	b	Масса дет. поз.1, кг	Итого, кг	Изготовить комплектов
23	3410	3260	—	—	33,45	36,02	3
27	—	—	1610	1460	14,98	17,55	3
28	—	—	5400	5250	53,87	56,44	3
30	2700	2550	—	—	26,16	28,73	3
31	—	—	1260	1110	11,39	13,96	3
32	—	—	4290	4140	42,48	45,05	3
35	715	565	—	—	5,79	8,36	3
36	700	550	—	—	5,13	7,7	3
37	1445	1295	—	—	13,29	15,86	3

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 108x4 L	1	ГОСТ 20 1050-88			см. таблицу
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 108x4	1	ТУ 14-3-190-2004	2,5	2,5	
	ОСТ 5.9224-75	Электроды		УОНИИ 13/45		0,05	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,02	

Итого: см. таблицу

- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: Рр=0,1 МПа, tр=33°C, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания Рг=0,2 МПа, t≥5°C.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить- см. таблицу.

Инв.№подл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам.инв.№

						09062-26-00-ТМ21			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
						РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	17	
N. контр.	Ермина				21.08	Блок NN23, 27, 28, 30-32, 35-37	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2013		
Проверил	Анисимов				21.08				
Разраб.	Чупина				21.08				